Read the README.blif file first

L’implementazione del controllo della macchina milling ha richiesto quattro stati, di cui uno stato ambiguo di inizio si se la ma macchina e accesa o spenta e altri tre stati per ogni sua sezione.

L’avvio della macchina richiede tre bit T consecutivi portati nella fsm, la quale poi gestira i l’apertura dei gate. il datapath analizza i gate, e in base a quelli aperti portera i restanti bit dei valori nell’apposito registro e incrementera i registri corretti.

Di seguito uno schema di tutti i file e relative variabili tra di essi:

(flowChart.svg)

Lo stato incerto ha permesso lo spegnimento della macchina con la chiusura dei gate e di lasciare la macchina in loop.

The implementation of the machine control system had required four states, one undefined for the starting point of the machine and other three for each section.

When turned on the machine require three consecutive bit T taken to the fsm, which will respond with the correct gates opening. The datapath analize gates and according to them will work on the correct registers.

Following a flow chart of each file with relative variables between them.

print\_stats before

FSMD pi= 7 po=30 nodes=234 latches=37

lits(sop)= 517

sis> print\_stats after

FSMD pi= 7 po=30 nodes=205 latches=37

lits(sop)= 439